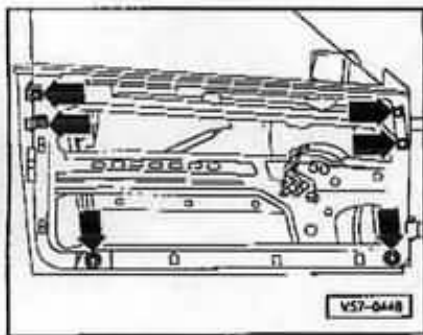


Türseitenscheiben - Einstellen

Karosserie

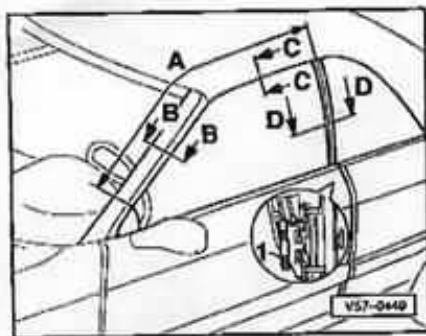
Das Einstellen der Seitenscheiben erfolgt gemäß den gezeigten Bilder...



◀ **Abb. 1 Fensterheber aus- und einbauen**

- Verkleidung für Tür vorn ausgebaut
⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 70; Türverkleidungen; Verkleidung für Tür vorn aus- und einbauen
- Bowdenzug für Türinnenbetätigung aus Clips aushängen.
- Trennen Sie die Steckverbindungen.
- Drehen Sie die Muttern des Fensterhebers heraus.
- Drehen Sie die Schrauben am Fangbolzenhalter heraus.
- Nehmen Sie den Fangbolzenhalter ab.
- Drehen Sie die Sechskantschrauben -Pfeile- heraus.
- Nehmen Sie den Fensterheber nach oben heraus.

57-9



Türscheibe vorn einstellen

- Türscheibe bei geschlossener Tür einstellen.
- ◀ - Oberen Anschlag des Fensterhebers so einstellen, daß die innere Dichtlippe der Türscheibendichtung im gesamten Bereich -A- unter Vorspannung an der Türdichtung anliegt.
- Einstellbaren Scheibenanschlag -1- des Fensterhebers hineindrehen:
 - Türscheibe geht weiter nach oben
- Einstellbaren Scheibenanschlag des Fensterhebers herausdrehen:
 - Türscheibe geht weniger weit nach oben

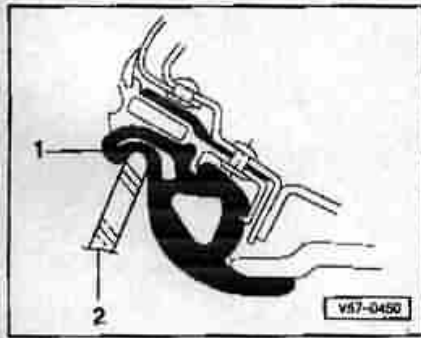
Schnitt B – B ⇒ Abb. 1, Seite 57-11

Schnitt C – C ⇒ Abb. 2, Seite 57-11

Schnitt D – D ⇒ Abb. 3, Seite 57-12

57-10

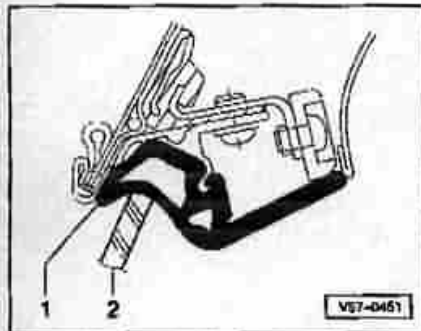
Karosserie



◀ **Abb. 1 Schnitt B – B**

- 1 - Türdichtung
- 2 - Türscheibe

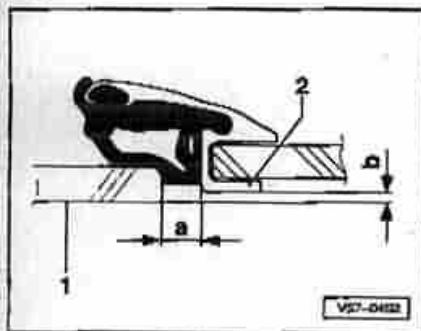
– Türscheibe nicht zu hoch einstellen, da sonst höhere Türschließkräfte auftreten.



◀ **Abb. 2 Schnitt C – C**

- Türscheibe -2- muß an der Dachrahmendichtung -1- zur Anlage kommen, wie in der Abb. dargestellt.
- Legen Sie zum Korrigieren der Scheibenneigung Distanzstücke -Pos. 14-, Seite 57-7 zwischen Türgrundkörper und Fensterheber ein.

57-11



◀ **Abb. 3 Schnitt D – D**

Abstand Türscheibe vom -1- zur Halteschiene für Seitenscheibe hinten -2-.

♦ Maß a = 7 +1 mm

Hinweis:

Optisch nicht störende Unparallelitäten von $\pm 0,5$ mm bei Maß a sind zulässig.

♦ Türscheibe vom -1- muß geringfügig von der Halteschiene für Seitenscheibe hinten -2- vorstehen.

♦ Maß b = 0 –1 mm

– Zum Erreichen von Maß -a- und -b- müssen Sie ggf. die Einstellung der Seitenscheibe hinten durchführen $\Rightarrow$ Seite 64-50.

57-12

Karosserie

II - Fensterheber einstellen

- Türgrundkörper eingestellt $\Rightarrow$ ab Seite 57-26.

Höheneinstellung:

- Drehen Sie die Schrauben unten -Pfeile- heraus.
- Tür schließen.
- Während ein zweiter Mechaniker die Türscheibe gegen Dach und Säule A drückt (dabei muß die Türscheibe wegen der Rückstellkräfte durch die Gumdichtung leicht überdrückt werden), von innen Distanzstück zwischen Fensterheber und Türgrundkörper einschieben.
- Drehen Sie die Schrauben unten -Pfeile- mit 15 Nm fest.
- Stellen Sie das Maß -b- zur Dachrahmendichtung -1- durch die Befestigungsschrauben am Fensterheber ein.

• Maß $b = 8 \pm 2 \text{ mm}$

57-31

Kontrollmaß

- Abstand Türscheibe vorn -1- zur Halteschiene für Seitenscheibe hinten -2-.

• Maß $a = 7 \pm 1 \text{ mm}$

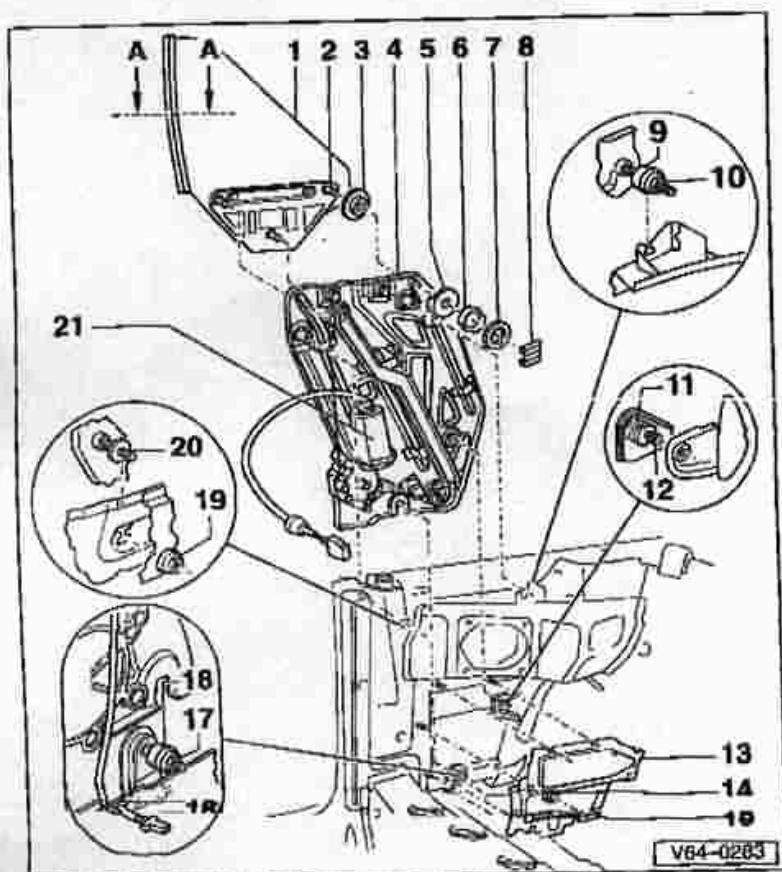
Hinweis:

Optisch nicht störende Unparallalitäten von $\pm 0,5 \text{ mm}$ bei Maß a sind zulässig.

- Türscheibe vorn -1- muß geringfügig von der Halteschiene für Seitenscheibe hinten -2- vorstehen.
- Maß $b = 0 - 1 \text{ mm}$

57-32

Karosserie



16 - Tülle

17 - Bundmutter - 15 Nm

18 - Bundschraube

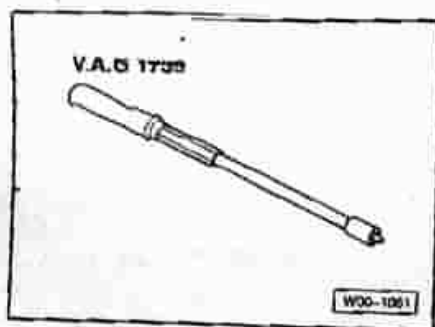
19 - Bundmutter - 15 Nm

20 - Bundschraube

21 - Motor für Fensterheber

• ausbauen:
⇒ Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 96;
Elektrische Fensterheber; Motor
für Fensterheber hinten aus- und
einbauen

64-49



Seitenscheibe einstellen

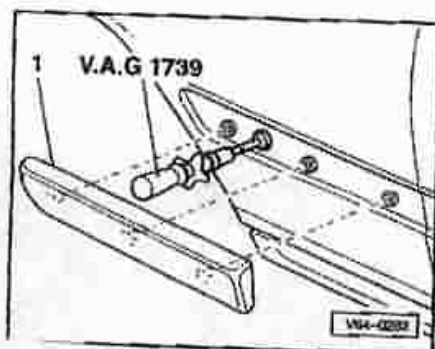
Benötigte Spezialwerkzeuge und Betriebseinrichtungen

• V.A.G 1739

• Einsatzteil aus der Seitenverkleidung ausgebaut:
⇒ Karosserie-Montearbeiten Innen; Rep.-Gr. 70;
Seitenverkleidungen; Seitenverkleidung hinten -
Übersicht

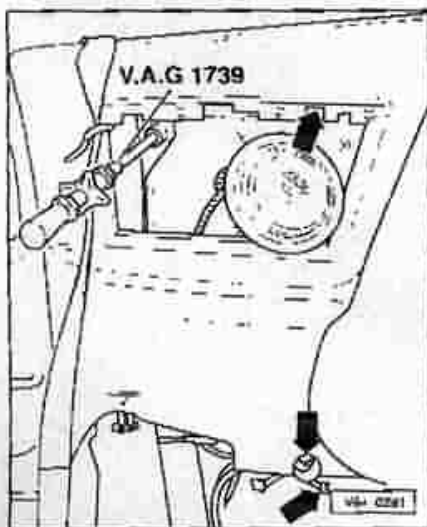
• Rücksitzbank ausgebaut:
⇒ Karosserie-Montearbeiten Innen; Rep.-Gr. 72;
Sitz hinten; Rücksitzbank aus- und einbauen

◀ - Clipsen Sie die Schutzzierleiste hinten -1- aus.



64-50

Karosserie



- Lösen Sie mit V.A.G 1739 die Bundmutter -Pos. 11-, Seite 64-48 und die Bundschraube -Pos. 12-, Seite 64-48 so weit, daß eine Verspannung des Fensterhebers nicht möglich ist.

- ◀ - Stellen Sie die Seitenscheibe bei geschlossenem Verdeck durch leichtes Lösen der Bundmutter und Verdrehen der Bundschrauben -Pfeile- mit V.A.G 1739 ein.

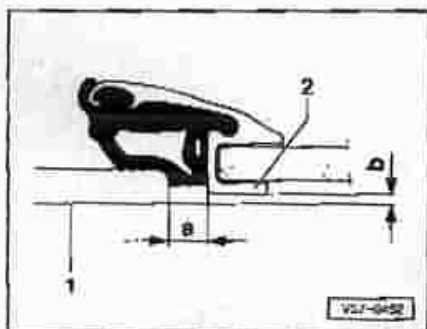
Hinweis:

Achten Sie darauf, daß die von außen zugängliche Bundmutter und die Bundschraube so weit gelöst sind, daß eine Verspannung des Fensterhebers nicht möglich ist.

- ♦ Die Seitenscheibe muß vollständig in die Scheibendichtung am Verdeck eintauchen.
- ♦ Einstellrichtlinien für Fensterheber hinten
→ Seite 64-52.

- Ziehen Sie die Bundmutter und -schrauben mit 15 Nm an.

64-51



Einstellrichtlinien für Fensterheber hinten

- ◀ Abstand Türscheibe vorn -1- zur Halteschiene für Seitenscheibe hinten -2-.

- ♦ Maß a = 7 + 1 mm

Hinweis:

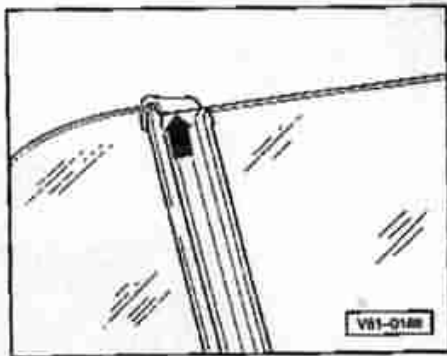
Optisch nicht störende Unparallelitäten von $\pm 0,5$ mm bei Maß a sind zulässig.

- ♦ Türscheibe vorn -1- muß geringfügig von der Halteschiene für Seitenscheibe hinten -2- vorstehen.
- ♦ Maß b = 0 - 1 mm

Hinweise:

- ♦ Die Oberkanten von Tür- und Seitenscheibe müssen bei geöffnetem Verdeck in oberer Endstellung auf gleicher Höhe stehen.
- ♦ Die Dichtung der Seitenscheibe muß auf ganzer Länge an der Türscheibe zur Anlage kommen.
- ♦ Zeichnen Sie zur Überprüfung während der Einstellarbeiten 50 mm unterhalb der Scheibenoberkanten für Tür- und Seitenscheibe Linien auf Klebebändern an. Beide Linien müssen in oberer Einstellung der Tür- und Seitenscheibe zur Übereinstimmung kommen.

64-52



- ◆ Bei korrekter Einstellung muß die Seitenscheibe in oberer Endlage ca. 1 – 1 mm -Pfeil- höher stehen als die Türscheibe.
- ◆ Die Seitenscheibe muß bei geöffnetem Verdeck dem Türscheibenverlauf folgen und darf nicht nach innen abfallen. Sie muß auf der ganzen Linie mit der Dichtung der Türscheibe ohne Lichtspalt anliegen.
- ◆ Sollte die Einstellung nicht ausreichen, Bohrungen an den Anschraubpunkten nacharbeiten. Anschließend Korrosionsschutzmaßnahmen durchführen:
⇒ Ordner "Oberflächentechnik/Chemische Werkstoffe"

Eindeutige ID: #1035

Verfasser: Alex

Letzte Änderung: 2013-08-12 19:37